

FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD

SECCIÓN 1: IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA / MEZCLA Y DE LA COMPAÑÍA / EMPRESA

Identificador de Producto

Nombre del producto: **Material de soldadura CADWELD® Plus**

Incluye tipos de material: F20, F80, F33, XF19

Prefijos aplicables: SB, PB, CA

Usos pertinentes identificados de la sustancia o mezcla y usos desaconsejados

Solicitud:

Material de soldadura exotérmica

Detalles del proveedor de la ficha de datos de seguridad

Fabricante ERICO International Corporation

34600 Solon Road

Solon, Ohio 44139

Tel: (440) 248-0100

número telefónico de emergencia

Teléfono de emergencia:

Chemtel

1-800-255-3924 Estados Unidos

+ 01-813-248-0585 internacional

Nombre del producto:

CADWELD_PLUS_US

Reemplaza la fecha:

Material de soldadura CADWELD® Plus

2013-09-25

Página:

1/12

Revisión:

2015-07-21

Número de versión:

US-EN / 4.0

SDS-ID:

SECCIÓN 2: IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

clasificación de la sustancia o mezcla

OSHA 2012:

Toxicidad aguda, categoría 4; H302

Elementos de la etiqueta

ADVERTENCIA

H302

Dañino si es tragado.

P260

No respire el polvo / el humo

P301 + P312

EN CASO DE INGESTIÓN: llame a un CENTRO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA / médico si no se siente bien.

P305 + P351 + P338

EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Remover contacto

lentes, si están presentes y son fáciles de hacer. Continúa enjuagando.

P273

Evitar su liberación al medio ambiente.

P501

Eliminar el contenido / recipiente de acuerdo con las reglamentaciones locales.

P264

Lavar la piel completamente después de la manipulación.

P270

No coma, beba ni fume cuando use este producto.

P330

Enjuagar la boca

Otros peligros

Otro:

Uso inapropiado del producto o preparación inadecuada de los conductores, moldes o alrededores pueden dar lugar a reacciones agresivas. Autopropagación de alta la reacción de temperatura ocurrirá si se calienta por encima de la temperatura de ignición. Genera metal fundido en exceso de 2500 ° F (1370 ° C), escoria y humo denso y polvoriento. los el producto fundido puede causar quemaduras graves. La inhalación de polvo o humos puede causa la fiebre del humo de metal Exposición a los subproductos de reacción: Ver sección 8.

SECCIÓN 3: COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE LOS INGREDIENTES

Mezclas

Solo se muestran las sustancias clasificadas por encima de los límites del umbral.

SECCIÓN 4: MEDIDAS DE PRIMEROS AUXILIOS

Descripción de primeros auxilios

El producto fundido causará quemaduras en la piel y si entra en contacto con los ojos mientras está en estado fundido puede causar graves dañar.

Inhalación:

Inhalación de humos de soldadura / Inhalación de polvo: muévase al aire fresco y manténgalo en reposo.

En caso de irritación persistente de la garganta o tos: busque atención médica y trae estas instrucciones.

Contacto con la piel:

Quítese la ropa contaminada y enjuague bien la piel con agua. Si el material es caliente, trate las quemaduras térmicas y obtenga atención médica inmediata.

Contacto visual:

Polvo en los ojos: no frote los ojos. Inmediatamente enjuague con abundante agua para hasta 15 minutos. Retire cualquier lente de contacto y abra los párpados ampliamente. Si irrita persiste: busque atención médica y traiga estas instrucciones.

Ingestión:

Inmediatamente enjuague la boca y beba mucha agua. Mantener a la persona bajo observación. Si la persona se siente incómoda, busque un hospital y traiga estas instrucciones.

Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

Síntomas / efectos:

La inhalación de polvo o humo puede causar fiebre de humos metálicos. Síntomas como dolor de cabeza, fatiga y náuseas pueden aparecer. Ver la sección 11 para más detalles información sobre los efectos sobre la salud y los síntomas.

Indicación de atención médica inmediata y tratamiento especial necesarios

Atención / tratamientos médicos: Quemaduras (en contacto con metal fundido, escoria o equipos calientes):
enjuague con agua
inmediatamente. Mientras lava, quita la ropa que no se adhiere a los afectados
zona. Llama una ambulancia. Continúe enjuagando durante el transporte al hospital.

OSHA 2012:

%:

No CAS.:

Nº EC:

REACH Reg.

No:

Nombre químico:

Clasificación de peligro: Notas:

25-85

1317-39-1

215-270-7

01-2119513794-

36-

Óxido de Dicopper

Acute Tox. 4; H302

Aquatic Acute 1; H400

Aquatic Chronic 1; H410

M = 1

1-30

1317-38-0

215-269-1

01-2119502447-

44-

Oxido de cobre

Acute Tox. 4; H302

Aquatic Acute 1; H400

Aquatic Chronic 3; H412

M = 1

1-30

7440-50-8

231-159-6

01-2119480154-

42-

Cobre

Aquatic Acute 1; H400

Aquatic Chronic 3; H412

M = 1

1-20

7429-90-5

231-072-3

01-2119529243-

45-

Polvo de aluminio (estabilizado) Reacciona con agua. 2; H261

Mentira. Sol. 1; H228

M: Factor-M

Notas:

Referencias

El texto completo de todas las declaraciones de peligro se muestra en la sección 16.

Nombre del producto:

CADWELD_PLUS_US

Reemplaza la fecha:

Material de soldadura CADWELD® Plus

2013-09-25

Página:
Revisión:
Número de versión:

1/12
2015-07-21
US-EN / 4.0

SDS-ID:

Página 4

SECCIÓN 5: MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

Medios de extinción

Medios de extinción:

Extinga con arena seca y / o inunde con grandes cantidades de agua.

Medios de extinción que no son adecuados: cubos de agua de mano o almacenamiento de manos zapatillas. El contacto del metal fundido con el agua puede causar pequeñas bolsas de sobrecalentamiento vapor.

Use medios de extinción de incendios apropiados para los materiales circundantes.

Peligros especiales derivados de la sustancia o mezcla

Riesgos específicos:

Durante el fuego, se pueden formar gases peligrosos para la salud.

Temperatura de ignición:> 1750 ° F

En el caso de que los materiales de embalaje estén encendidos, el inmediato y directo la aplicación de grandes cantidades de agua eliminará eficazmente la propagación del fuego a las áreas circundantes. La ignición de los materiales de embalaje puede, en raras casos, conducir a la ignición. La aplicación directa de un flujo continuo de agua es recomendado.

La ignición de grandes cantidades de materiales exotérmicos puede dar como resultado grandes volúmenes de humo denso.

Consejos para bomberos

Equipo de protección para bomberos:

Selección de protección respiratoria para combatir incendios: siga el fuego general precauciones indicadas en el lugar de trabajo.

SECCIÓN 6: MEDIDAS DE LIBERACIÓN ACCIDENTAL

Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia

Precauciones personales:

Evite la inhalación de polvo. No respire los humos. Evite el contacto con la piel y los ojos.

Siga las precauciones de manejo seguro descritas en esta hoja de datos de seguridad.

Eliminar las fuentes de ignición. Ventilar bien.

precauciones ambientales

Ambiental

precauciones:

Se deben tomar precauciones para evitar que el material caliente y los subproductos de la reacción contacto con materiales combustibles en las áreas circundantes. Evite extender el polvo o materiales contaminados. Evite la descarga al ambiente acuático. Contacto autoridades locales en caso de derrame para drenar / ambiente acuático.

Métodos y material para contención y limpieza

Métodos de limpieza de derrames:

Eliminar las fuentes de ignición. Barrer la sustancia derramada y eliminar a la caja fuerte lugar.

Para derrames grandes, use un cepillo o escoba de fibra natural con un conductor que no produzca chispas pan.

Referencia a otras secciones

Referencias

Para la protección personal, ver la sección 8. Para la eliminación de desechos, ver la sección 13.

Nombre del producto: CADWELD_PLUS_US
Reemplaza la fecha:
Material de soldadura CADWELD® Plus 2013-09-25
Página: 1/12
Revisión: 2015-07-21
Número de versión: US-EN / 4.0

SDS-ID:

Página 5

SECCIÓN 7: MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Precauciones para una manipulación segura

Consejos de manejo seguro:

Evite la inhalación de polvo. No respire los humos. Evite el contacto con la piel y los ojos.

Observe las buenas prácticas de higiene química. CADWELD PLUS integrado los paquetes están diseñados para usarse en equipos CADWELD solamente. Uso de impropia o el equipo dañado puede conducir a la exposición al metal fundido y la reacción subproductos.

Medidas técnicas:

No fume ni use fuego abierto u otras fuentes de ignición. La práctica de trabajo debería minimizar el riesgo de contacto. Se deben seguir todas las instrucciones del producto para garantizar soldadura y seguridad adecuadas. Para información adicional, vea American National Estándar, seguridad en soldadura y corte, y Z49.1.

Precauciones técnicas:

Espacio confinado: se recomienda el escape local.

Condiciones para almacenaje seguro, incluyendo cualquier incompatibilidad

Medidas técnicas para seguridad
almacenamiento:

El material CADWELD PLUS debe almacenarse en un lugar limpio, seco y seguro.

El almacenamiento debe incluir disposiciones para minimizar la manipulación brusca, excesiva vibración y abuso físico. Todos los paquetes externos deben almacenarse de acuerdo con marcas de etiqueta.

Condiciones de almacenaje:

Si hay evidencia de productos dañados o contaminados, estas unidades deberían no ser usado

Si se mantiene el almacenamiento adecuado, la unidad CADWELD PLUS y CADWELD

Los materiales de soldadura no exhiben ningún almacenamiento o vida útil.

Uso (s) final (es) específico (s)

Uso (s) específico (s):

Material de soldadura

SECCIÓN 8: CONTROLES DE EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL

Parámetros de control

Se realizó un análisis detallado de los humos en CADWELD PLUS. Los subproductos de reacción se analizaron para determinar el polvo total.

polvo respirable, metales, ácidos, fluoruros, diversos elementos y compuestos orgánicos volátiles (COV). Todo el muestreo

y el análisis siguió metodologías dictadas por el Instituto Nacional de Seguridad y Salud Ocupacional (NIOSH) y por la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA). Un higienista industrial certificado hizo

la colección de muestras y laboratorios independientes llevaron a cabo todo el trabajo analítico.

Los datos recolectados fueron evaluados y comparados con los límites establecidos por la Conferencia Americana de Gobernadores

Higiene Industrial (ACGIH) y OSHA. En el peor de los casos, los cálculos se completaron en base a un habitación sellada de 800 ft³ sin ventilación. Estos cálculos indicarían que el PEL de humo de cobre sería

el factor limitante En condiciones normales de uso al aire libre o en áreas ventiladas, los límites de umbral están más allá de lo esperado límites de exposición.

Nombre del producto: CADWELD_PLUS_US
Reemplaza la fecha:
Material de soldadura CADWELD® Plus 2013-09-25
Página: 1/12
Revisión: 2015-07-21
Número de versión: US-EN / 4.0

SDS-ID:

Página 6

Límites de exposición ocupacional:

No CAS.:

Nombre químico:

Como:

Limites de exposición:

Tipo:

Notas:

Referencias

7429-90-5

Aluminio, metal,
fracción respirable

Alabama

5 mg / m3

TWA

-

OSHA

7429-90-5

Aluminio, metal, total

polvo

Alabama

15 mg / m3

TWA

-

OSHA

7429-90-5

Metal de aluminio,

fracción respirable

-

1 mg / m3

TWA

A4

ACGIH

7440-21-3

Silicio, fracción respirable -

5 mg / m3

TWA

-

OSHA

7440-21-3

Silicio, polvo total

-

15 mg / m³

TWA

-

OSHA

7440-31-5

Estaño, metal

Sn

2 mg / m³

TWA

-

ACGIH

7440-50-8

Cobre, polvos y nieblas

Cu

1 mg / m³

TWA

-

OSHA

7440-50-8

Cobre, humo

Cu

0.1 mg / m³

TWA

-

OSHA

7440-50-8

Polvos y neblinas de cobre

Cu

1 mg / m³

TWA

-

ACGIH

7440-50-8

Cobre, humo

-

0.2 mg / m³

TWA

-

ACGIH

-

Flúor

F

2.5 mg / m³

TWA

-

OSHA

-

Flúor

F

2.5 mg / m³

TWA

A4; BEI

ACGIH

Notas:

A4: no clasificable como carcinógeno humano.

Controles de exposición

Medidas de ingeniería:

Proporcione una ventilación adecuada. Observe los límites de exposición ocupacional y minimizar el riesgo de inhalación de polvo y humos.

Protección personal:

El equipo de protección personal debe elegirse de acuerdo con el normas y en discusión con el proveedor de la protección personal equipo. Use equipo de soldadura especial para la protección de los ojos, la piel y Sistema respiratorio.

Equipo respiratorio:

El uso normal excluye el uso de protección especial ya que el material generalmente se usa al aire libre, en pequeñas cantidades y de corta duración. En caso de inadecuado ventilación y trabajo de larga duración o en áreas de gran superficie en espacios confinados habitaciones. Use equipo de respiración adecuado para polvos y humos metálicos.

Protección de mano:

Guantes de protección con aislamiento térmico Recomendado para manejar equipos calientes.

Protección para los ojos:

Use gafas / careta. Evite el contacto visual directo con "flash" de luz de reacción.

Protección de la piel:

Use ropa protectora, que cubra los brazos y las piernas.

Medidas higiénicas:

Lávese las manos después de la manipulación. Cambiar la ropa contaminada.

Nombre del producto:

CADWELD_PLUS_US

Reemplaza la fecha:

Material de soldadura CADWELD® Plus

2013-09-25

Página:

1/12

Revisión:

2015-07-21

Número de versión:

US-EN / 4.0

SDS-ID:

Página 7

SECCIÓN 9: PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Información sobre propiedades físicas y químicas básicas

Formar:

Granular.

Color:

Gris negro

Olor:

Inodoro.

pH:

No disponible.

Punto de fusión / punto de congelación: 2000 ° F

Punto de ebullición:

No disponible.

Tasa de evaporación:

Irrelevante.

Presión de vapor:

Irrelevante.

Densidad del vapor:

Irrelevante.

Solubilidad:

Insoluble en agua

Coefficiente de partición

(n-octanol / agua):
No disponible.
Autoencendido
temperatura (° C):
> 1750 ° F
Descomposición
temperatura (° C):
No disponible.
Viscosidad:
Irrelevante.
Propiedades explosivas:
No disponible.
Propiedades oxidantes:
No disponible.
Otra información
Otros datos:
GRAVEDAD ESPECÍFICA (agua = 1): 5.5

Nombre del producto:	CADWELD_PLUS_US
Reemplaza la fecha:	
Material de soldadura CADWELD® Plus	2013-09-25
Página:	1/12
Revisión:	2015-07-21
Número de versión:	US-EN / 4.0

SDS-ID:

Página 8

SECCIÓN 10: ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Reactividad

Reactividad:

Ver reacciones peligrosas.

Estabilidad química

Estabilidad:

Estable. No es sensible a las vibraciones, golpes o impactos y no está sujeto a

Encendido espontáneo.

Posibilidad de reacciones peligrosas

Reacciones peligrosas:

Las reacciones agresivas son posibles si hay exceso de humedad en el molde o en los conductores a soldar. Se debe tener cuidado para asegurar una preparación adecuada de acuerdo con las impresiones de instrucciones.

Condiciones para evitar

Condiciones / materiales a evitar: Temperaturas sobre el punto de ignición. 1750 ° F

materiales incompatibles

Materiales incompatibles:

Típico de los problemas asociados con los metales fundidos.

productos de descomposición peligrosos

Descomposición peligrosa

productos:

Ninguno bajo condiciones normales. La polimerización no ocurrirá.

SECCION 11: INFORMACION TOXICOLOGICA

Información sobre los efectos toxicológicos

Inhalación:

El polvo puede irritar la garganta y el sistema respiratorio y causar tos. Calefacción

por encima del punto de fusión libera óxidos metálicos que pueden causar humos metálicos fiebre por inhalación. Los síntomas son escalofríos, fiebre, malestar y musculares dolor.

Contacto con la piel:

El polvo tiene un efecto irritante en la piel húmeda. Contacto prolongado y / o repetido:

Puede causar trastornos de la piel similares al eczema (dermatitis). El producto fundido puede causar quemaduras graves

Contacto visual:

Las partículas / humos en los ojos pueden causar incomodidad / irritación.

Ingestión:

La ingestión puede causar náuseas, dolor de cabeza, mareos e intoxicación.

Óxido de Dicopper: LD50> 500 mg / kg

Efectos específicos:

La inhalación frecuente de polvo durante un largo período de tiempo aumenta el riesgo de desarrollando enfermedades pulmonares. El óxido de cobre puede por inhalación repetida o prolongada de vez en cuando causa ulceración y perforación del tabique nasal. A largo plazo la exposición a polvos que contienen cobre puede causar dermatitis alérgica.

Este producto no contiene ningún ingrediente incluido en el NTP, OSHA o carcinógeno IARC liza.

Nombre del producto:

CADWELD_PLUS_US

Reemplaza la fecha:

Material de soldadura CADWELD® Plus

2013-09-25

Página:

1/12

Revisión:

2015-07-21

Número de versión:

US-EN / 4.0

SDS-ID:

Página 9

SECCION 12: INFORMACION ECOLOGICA

Toxicidad

Ecotoxicidad:

Muy tóxico para los organismos acuáticos, puede causar efectos adversos a largo plazo en el ambiente acuático.

Oxido Dicopper: EC50 (Daphnia magna, 48 horas): 0.51 mg / l

Persistencia y degradabilidad

Degradabilidad:

El producto consiste únicamente en compuestos inorgánicos que no son biodegradables.

potencial bioacumulativo

Potencial bioacumulativo:

No hay datos disponibles sobre bioacumulación.

Movilidad en el suelo

Movilidad:

El producto no es volátil, pero se puede propagar por manipulación de polvo.

Resultados de la evaluación PBT y vPvB

PBT / vPvB:

Este producto no contiene ninguna sustancia PBT o vPvB.

Otros efectos adversos

Otros efectos adversos:

Ninguno conocido.

SECCIÓN 13: CONSIDERACIONES DE ELIMINACIÓN

Métodos de tratamiento de residuos

Deseche los residuos y residuos de acuerdo con los requisitos de la autoridad local.

Nombre del producto: CADWELD_PLUS_US
Reemplaza la fecha:
Material de soldadura CADWELD® Plus 2013-09-25
Página: 1/12
Revisión: 2015-07-21
Número de versión: US-EN / 4.0

SDS-ID:D

Página 10

SECCIÓN 14: INFORMACIÓN DE TRANSPORTE

El material del producto ha sido probado por instalaciones independientes de acuerdo con DOT / UN CFR 49 y

Reglamento de mercancías peligrosas de IATA para determinar las clasificaciones aplicables de este material. En base a los resultados

de esta prueba, la mezcla exotérmica contenida dentro de la unidad CADWELD PLUS y la unidad en sí no es clasificado como un sólido inflamable. Estos hallazgos indican que no hay etiqueta de paquete especial y no hay restricciones especiales

solicitar el transporte o envío de este material por vehículo de motor, vagón de ferrocarril, mar o aire.

un numero

ONU-No:

-

Nombre de envío apropiado de las Naciones Unidas

Nombre de envío correcto:

-

Clase (s) de peligro para el transporte

Clase:

-

Grupo de embalaje

PG:

-

Peligros ambientales

Contaminante marino:

-

Ambientalmente peligroso

sustancia:

-

Precauciones especiales para el usuario

Precauciones especiales:

-

Transporte a granel de acuerdo con el Anexo II de MARPOL 73/78 y el Código IBC

Transporte a granel:

-

Nombre del producto:

CADWELD_PLUS_US

Reemplaza la fecha:

Material de soldadura CADWELD® Plus

2013-09-25

Página:

1/12

Revisión:

2015-07-21

Número de versión:

US-EN / 4.0

SDS-ID:

Página 11

SECCIÓN 15: INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

Normativa / legislación de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o mezcla

Provisiones especiales:

Se pueden aplicar regulaciones estatales y locales.

TSCA: los ingredientes de este producto están en el inventario de TSCA.

SARA Sección 302: No

SARA Sección 313: Sí

Clasificación NFPA: Salud: 2 Fuego: 1 Reactividad: 1 Otro: -

Clasificación HMIS: Salud: 2 Incendio: 1 Reactividad: 1 Protección personal: B

B = Gafas y guantes de seguridad.

Regulación nacional:

Las siguientes listas han sido verificadas:

Umbral de valores límite (2014), ACGIH, por la Conferencia Americana sobre Higienistas Industriales Gubernamentales.

El Código de Regulación Federal, Título 29, parte 1910. Seguridad Laboral y Estándares de salud, contaminantes del aire (OSHA), con enmiendas.

Guía de bolsillo de NIOSH sobre peligros químicos.

El Código de Regulación Federal, Título 29, parte 1910. Seguridad Laboral y Estándares de salud, comunicación de riesgos, con enmiendas.

Departamento de salud y servicios humanos de EE. UU. : 2014 - Informe sobre carcinógenos - 13ª edición.

Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer (IARC): monografías IARC sobre la Evaluación de riesgos carcinogénicos para los humanos. Lyon: IARC, World Health Organization.

Umbral de valores límite (2015), ACGIH, por la Conferencia Americana sobre Higienistas Industriales Gubernamentales.

El Código de Regulación Federal. Título 40, parte 355.50. Planificación de emergencia y Notificación.

El Código de Regulación Federal. Título 40, parte 372.65. Lanzamiento químico tóxico

Informes: Derecho comunitario a saber.

Evaluación de la seguridad química de conformidad con el Reglamento (CE) nº 1907/2006 (REACH)

Estado de CSA:

Irrelevante.

Nombre del producto: CADWELD_PLUS_US

Reemplaza la fecha:

Material de soldadura CADWELD® Plus 2013-09-25

Página: 1/12

Revisión: 2015-07-21

Número de versión: US-EN / 4.0

SDS-ID:

Página 12

Abreviaciones y acronimos

utilizado en la hoja de datos de seguridad:

PBT = Persistente, Bioacumulativo y Tóxico.

vPvB = muy persistente y muy bioacumulativo.

Redacción de las declaraciones H:

H228

Sólido inflamable.

H261

En contacto con el agua libera gases inflamables.

H302

Dañino si es tragado.

H400

Muy tóxico para la vida marina.

H410

Muy tóxico para los organismos acuáticos, con efectos nocivos duraderos.

H412

Nocivo para la vida acuática con efectos duraderos.

SECCION 16: OTRA INFORMACION

El usuario debe ser instruido en el procedimiento de trabajo adecuado y estar familiarizado con el contenido de estas instrucciones.

Las siguientes secciones contienen revisiones o declaraciones nuevas: 1-16

La información en esta hoja de datos representa nuestra información actual y es confiable siempre que el producto se use

en las condiciones prescritas y de acuerdo con la aplicación especificada en el embalaje y / o en el literatura de orientación técnica. Cualquier otro uso del producto que implique el uso del producto en combinación con

cualquier otro producto o cualquier otro proceso es responsabilidad del usuario