

	FICHA DE SEGURIDAD CITOFONTE	MSDS-049
		Edición: 06

1 IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA Y DE LA SOCIEDAD O EMPRESA

Identificación del producto : Sólido.
 Identificación de la Compañía : SOLDEX S.A.
 Av. Nicolás Arriola **771** – La Victoria Santa Catalina
 Teléfono: 619 96 00
 Fecha de Emisión : 2014-01-27
 Nombre comercial : CITOFONTE
 Tipo de producto : Electrodo revestido para el soldeo por arco eléctrico.
 Uso : Reservado para uso profesional.

2 COMPOSICIÓN / INFORMACIÓN SOBRE LOS COMPONENTES

Nombre del componente	Valor(s)	N° CAS / N° EC / N° índice	Símbolo(s)	Frase(s) R
<u>Níquel (lingote)</u>	: 65 - 75 %	7440-02-0 / 231-111-4 / 028-002-00-7	Xn	40-43
<u>Carbonato de bario</u>	: 5 - 10 %	513-77-9 / 208-167-3 / 056-003-00-2	Xn	22
<u>Fluoruro de calcio</u>	: 1.5 - 5 %	7789-75-5 / 232-188-7 / ----		
<u>Calcium carbonate</u>	: 1.5 - 5 %	471-34-1 / 207-439-9 / ----		
<u>Graphite</u>	: 1.5 - 5 %	7782-42-5 / 231-955-3 / ----		
<u>Oxido de Hierro(III)</u>	: 1.5 - 5 %	1309-37-1 / 215-168-2 / ----		
<u>Me2O silicate</u>	: 1.5 - 5 %	65997-17-3 / ---- / ----	Xi	R36/38
<u>Cuarzo (SiO2)</u>	: 1.5 - 5 %	14808-60-7 / 238-878-4 / ----		
<u>Magnesium carbonate</u>	: 0.5 - 1.5 %	546-93-0 / 208-915-9 / ----		
<u>Oxido de Magnesio</u>	: 0.5 - 1.5 %	1309-48-4 / 215-171-9 / ----		
<u>Oxido de Calcio</u>	: 0.5 - 1.5 %	1305-78-8 / 215-138-9 / ----		
<u>Magnesio</u>	: <= 0.5 %	7439-95-4 / 231-104-6 / ----		
<u>Cellulose</u>	: <= 0.5 %	9004-34-6 / 232-674-9 / ----		
<u>Hierro</u>	: <= 0.5 %	7439-89-6 / 231-096-4 / ----		

3 IDENTIFICACION DE LOS PELIGROS

A la entrega : No peligroso.

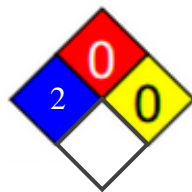
Riesgo durante su utilización en Soldadura

- General : Shock eléctrico.



Xn : Nocivo

- Inhalación : La inhalación de humos de soldadura puede ocasionar irritaciones de las vías respiratorias. Tos.
- Contacto con la piel : Radiaciones UV, IR. Calor. Puede provocar irritación cutánea.
Las escorias pueden causar quemaduras.
- Contacto con los ojos : Radiaciones UV, IR. Calor. Puede originar irritación en los ojos.
Las escorias pueden causar quemaduras.



Salud = 2
Fuego = 0
Reactividad = 0

4 PRIMEROS AUXILIOS

- Inhalación : Asegúrese de que respira aire puro.
- Contacto con la piel : Parar la exposición.
- Contacto con los ojos : Reduzca al mínimo la exposición a la luz.
- Ingestión : La ingestión es improbable. Lavar la boca con un chorro de agua.
- Shocks eléctricos : Los circuitos eléctricos deben desconectarse tan pronto como sea posible. Esté preparado para realizar una reanimación en caso de fallo cardíaco o respiratorio.
En caso de parada respiratoria, aplíquese respiración artificial.
- Información General : En todos los casos: Solicite la atención de un médico. Si es posible muestre esta ficha.

5 MEDIDAS DE LUCHA CONTRA INCENDIOS

- Clasificación : El producto no es inflamable.
- Prevención : Chispas y escorias calientes pueden provocar incendios.
Manténgase lejos de materias combustibles.
- En caso de fuego próximo : Utilice agua atomizada o nebulizada para enfriar los envases expuestos al fuego.

Protección en caso de incendio : Use un equipo de protección adecuado.

6 MEDIDAS EN CASO DE VERTIDO ACCIDENTAL

Precauciones individuales : Equipe al personal de limpieza con los medios de protección adecuados.

En caso de fuga o derrame : Si está en el suelo, bárralo o échelo con una pala en recipientes apropiados.

7 MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Almacenamiento : Almacénese en un lugar seco protegido para evitar el contacto con la humedad. Mantenga el envase cerrado cuando no lo esté usando.

Manipulación : Lavarse las manos y otras áreas expuestas con un jabón suave y agua antes de comer, beber, fumar y abandonar el trabajo.

8 CONTROLES DE LA EXPOSICIÓN / PROTECCIÓN PERSONAL

- Protección de las vías respiratorias: No respirar los gases/humos/vapores.
En caso de ventilación insuficiente, úsese un equipo de respiración adecuado.
- Protección de las manos : Guantes de soldadura.
- Protección para la piel : Debe proteger su piel de acuerdo con las condiciones de manipulación del producto.
- Protección para los ojos : Utilice una pantalla de protección equipada con cristales con el filtro adecuado. No lleve lentes de contacto.
- Ingestión : No coma, ni beba, ni fume durante su utilización.
- Higiene industrial : Disponga de una aspiración de gases local o de una ventilación general en la habitación para minimizar las concentraciones de humos.

9 PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

Forma física : Sólido.

Color : Negro

Olor : Inodoro.

Punto de fusión [°C] : ca 1500

10 ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Estabilidad : Estable en condiciones normales. (<500°C)

Productos de descomposición

Peligrosos : Formación de humos peligrosos cuando se utiliza.

Dependiendo de las condiciones del proceso, se pueden generar productos de descomposición peligrosos como:

BaO	CAS 001304-28-5	-----	TLV (mg/m3) :	0.5 (Ba)
CO	CAS 000630-08-0	EC 211-128-3	TLV (mg/m3) :	29
CO2	CAS 000124-38-9	EC 204-696-9	TLV (mg/m3) :	- 9000
CaO	CAS 001305-78-8	EC 215-138-9	TLV (mg/m3) :	2 (Ca)
Fe	CAS 007439-89-6	EC 231-096-4	TLV (mg/m3) :	1 (insoluble)
F	CAS 007789-96-5	EC 232-188-7	TLV (mg/m3) :	2.5
Mn	CAS 007439-96-5	EC 231-105-1	TLV (mg/m3) :	0.2
Ni	CAS 007440-02-0	EC 231-111-4	TLV (mg/m3) :	1 (insoluble)
Ni	CAS 007440-02-0	EC 231-111-4	TLV (mg/m3) :	0.05 (soluble)
Si	CAS 007440-21-3	EC 231-130-8	TLV (mg/m3) :	10 (SiO2)
SiO2	CAS 014808-60-7	EC 238-878-4	TLV (mg/m3) :	10
Na2O	CAS 001313-59-3	-----	TLV (mg/m3) :	2 (NaOH)

: Valores Límite (TLV-TWA) acordados por ACGIH.
Los Valores Límite (TLV) de los elementos indicados pueden variar en función de la legislación nacional.

Propiedades peligrosas : Los humos de soldadura están clasificados como cancerígenos por el ICRC (Centro Internacional de Investigación del Cáncer) Grupo: 2 B. Agente sospechoso de ser cancerígeno.

Materiales a evitar : Evítese el contacto con: Ácidos. Agentes oxidantes.

Otra información : En caso de trabajar sobre piezas impregnadas de: Lubricante, Disolvente, Pintura, Compuestos metálicos, Grasa, etc. Se puede producir la descomposición de estos productos, uniéndose al polvo y a los humos de soldadura. La solución a adoptar, en cada caso, debe de ser precedida de un estudio individualizado.
Remítase al documento "Health and Safety in Welding" del Instituto Internacional de Soldadura (IIS/IIW).

11 INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

- Información toxicológica : Este producto o sus emisiones pueden producir una reacción alérgica o de sensibilización y, por tanto, agravar enfermedades generalizadas ya existentes.
- Toxicidad aguda : La sobre exposición a los humos de soldadura puede causar: fiebre, náuseas, vértigo, irritación en los ojos, irritación en el tracto respiratorio y en otras membranas mucosas.
- Toxicidad crónica : La sobre exposición a los humos de soldadura puede causar: Enfermedad pulmonar/bronquial y/o provocar dificultad respiratoria.
Sobre exposición al: Manganeso (Mn). Puede afectar al sistema nervioso central y/o agravar trastornos ya existentes.
La inhalación de cuarzo: Puede causar daño pulmonar. Puede causar cáncer.

12 INFORMACIÓN ECOLÓGICA

Información sobre efectos ecológicos: Este producto no contiene componentes peligrosos para al medio ambiente. Evítese su liberación al medio ambiente.

13 CONSIDERACIONES SOBRE EL DESECHO

- Eliminación de los residuos : Cumpla con las normativas locales para la eliminación de residuos.
Aplique el mismo procedimiento para la escoria sobrante de la soldadura.
- Nº de residuo industrial : 120113 Restos de soldadura
120101 Residuos férricos
120103 Residuos no férricos

14 INFORMACIÓN SOBRE EL TRANSPORTE

Información general : No regulado

15 INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

Símbolo(s) : Xn Nocivo

Frase(s) R	: R40: Posibles efectos cancerígenos – Pruebas insuficientes. R43: Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel.
Frase(s) S	: S24: Evítese el contacto con la piel S35: Elimínese los residuos del producto y sus recipientes con todas las precauciones posibles. S36/37: Úsense indumentaria y guantes de protección adecuados. S51: Úsense únicamente en lugares bien ventilados. S59: Remítirse al fabricante o proveedor para obtener información sobre su recuperación / reciclado

16 OTRA INFORMACIÓN

Aviso	: Los humos y gases emitidos durante el desarrollo de la soldadura pueden ser peligrosos. Es necesaria una buena ventilación del lugar de trabajo. El arco electrónico puede quemar los ojos y la piel. Los shocks eléctricos pueden ser mortales. Use un equipo de protección adecuado.
Consejos relativos a la formación	: Asegúrese de que el usuario esté informado de los riesgos potenciales y que conoce que hacer en caso de accidente o emergencia
Usos recomendados y restricciones	: En caso de duda, contacte a su suministrador
Información del producto	: www.soldexa.com.pe

RENUNCIA DE RESPONSABILIDAD: La información en esta Ficha de Seguridad fue obtenida de fuentes que creemos son fidedignas. Sin embargo, la información se proporciona sin ninguna garantía, expresa o implícita en cuanto a su exactitud. Las condiciones o métodos de manejo, almacenamiento, uso o eliminación del producto están más allá de nuestro control y posiblemente también más allá de nuestro conocimiento. Por esta y otras razones, no asumimos ninguna responsabilidad y descartamos cualquier responsabilidad por pérdida, daño o gastos ocasionados por o de cualquier manera relacionados con el manejo, almacenamiento, uso o eliminación del producto. Esta Ficha de Seguridad fue preparada y debe ser usada sólo para este producto. Si el producto es usado como un componente de otro producto, es posible que esta información de Seguridad no sea aplicable.